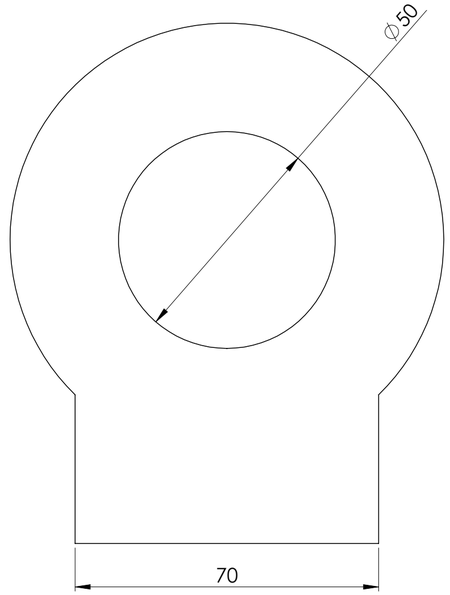
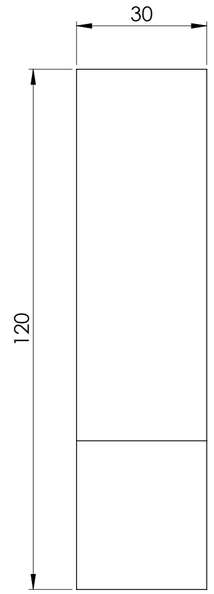
NO	MODIFICATION / REVİZYON	TARİH / DATE	NAME / İSİM
00	İLK YAYIN		





Bu Döküman MECPROM Makina İmalat Sanayi LTD. ŞTİ. tarafından oluşturulmuş olup tamamı veya bir kısmı MECPROM LTD.ŞTİ.'nin izni olmadan çoğaltılamaz, yayınlanamaz, içeriği açıklanamaz ve amacı dışında kullanılamaz.İş bu dökümanın bir sözleşme kapsamında oluşturulması durumunda ise söz konusu sözleşmede belirtilen fikri sinai mülkiyet hakları ve hükümler geçerlidir. bu döküman kaydedildiğinde ve/veya çıktı alındığında aksi belirtilmedikçe KONTROLSÜZ KOPYA niteliğini taşır.Herhangi bir amaçla kullanılmadan önce güncelliği kontrol edilmelidir.

AKSİ BELİRTİLMEDİKÇE

ÖLÇÜLER mm'DİR.
GENEL TOLERANSLAR ISO 2768-mK
BELİRTİLMEYEN İÇ RADYÜS R0.3
KESKİN KÖŞELERE 0.3x45° PAH KIRILACAKTIR.
YÜZEY PÜRÜZLÜLÜĞÜ OLACAKTIR.
PARÇADA ÇAPAKLARA İZİN VERİLMEZ.
BU TEKNİK RESİM ISO129,ISO286-1 ISO1302, ISO406, ISO1000ISO1001 VE 8015'E UYGUN HAZIRLANMIŞTIR.

	date / tarih	name / isim
drawn by çizen	03.09.2022	E.SARI
proofed by kontrol		
approved by onay		
REVISION / REVİZYON		

MECPROM

scale: / ölcek: 1:2 | adet: 2 | kalınlık: 30 mm | weight: / agirlik 1.8 kg

material: / malzeme: S355J2C +N (1.0577 +N)

description / ident no. / Tanim / Parca no.

SAC

drawing no. / cizim no.

MP_Denge Ağ.Tş.Aprt.B

page / sayfa

DIN A2